



# EXTRACCIÓN DE AGUA BOMBA SOLAR



## INTRODUCCIÓN

- ❖ El equipo de **Sunrise** se enorgullece de contar con más de 8 años de experiencia en el dimensionamiento e instalación de sistemas fotovoltaicos y más de 600 obras ejecutadas a lo largo y ancho del país.
- ❖ Ofrecemos a nuestros clientes proyectos llave en mano para que disfruten de una vida mas sustentable, eficiente y económica, a la vez de proporcionar un distintivo único a su vivienda , establecimiento o campo





- ❖ Nuestras bombas solares son una solución tecnológica, eficiente y económica para la extracción de agua en zonas sin acceso a la red eléctrica.
- ❖ Son ideales para reemplazar los antiguos molinos de viento, siendo un producto más efectivo, silencioso y libre de mantenimiento ya que no cuentan con partes móviles ni desgaste. Su uso principal es la extracción de agua para uso agrario: riego y consumo de animales.



## FUNCIONAMIENTO

- Nuestras sistemas de bombeo solar, compuesto por paneles solares, inversor de corriente y bomba sumergible, se encargan de transformar la radiación solar en energía eléctrica.
- Durante las horas de sol, la energía es transformada y transmitida a la bomba sumergible alojada en el pozo para dar comienzo a la extracción de agua
- Cuentan con sensores de nivel tanto en el pozo, para evitar el funcionamiento en seco, como en el tanque de acumulación par detener la extracción cuando el mismo se llena por completo





## DIMENSIONAMIENTO



Para dimensionar el equipo que más se ajuste a las necesidades debemos conocer:

- ▀ Ubicación de la obra.
- ▀ Profundidad del pozo.
- ▀ Altura del tanque de acumulación.
- ▀ Distancia horizontal desde el pozo hacia el tanque acumulador y desde el pozo hacia los paneles solares
- ▀ M<sup>3</sup>/ día necesarios.



# COMPONENTES



## ❖ PANELES SOLARES ❖

- Policristalinos y monocristalinos
- Certificación Tier One
- 12 años de garantía
- Libre mantenimiento
- Primeras marcas

## ❖ BOMBA SOLAR DE EXTRACCIÓN CON INVERSOR ❖

- Completamente automatizada
- 2 años de garantía
- Libre mantenimiento
- Primeras marcas



# REQUISITOS



## REQUISITOS DE INSTALACIÓN

- ❖ Amplia superficie, soleada en el techo, terraza o terreno donde van a ir montadas los paneles solares, priorizando la cercanía al pozo.
- ❖ Pozo en condiciones para la colocación de la bomba



## PREGUNTAS FRECUENTES

- ❖ **¿CUÁNTO DURAN LOS PANELES?**  
Los paneles tienen una vida útil estimada de 25 a 30 años.
- ❖ **¿EL SISTEMA ES ABSOLUTAMENTE AUTOMÁTICO?**  
El sistema es absolutamente automático.
- ❖ **¿LOS PANELES SOPORTAN GRANIZO?**  
Así es, los mismos son testeados con granizos de hasta 4 cm de diámetro.
- ❖ **¿PUEDO USARLA PARA ELEVAR AGUA AL TANQUE DE MI CASA?**  
Estos sistemas están pensados para uso agrario de varios m<sup>3</sup> día, consumo de animales o riesgos, por lo que quedan sobredimensionadas para el uso residencial.





 [www.sunrisenergia.com](http://www.sunrisenergia.com)

 [comercial@sunrisenergia.com](mailto:comercial@sunrisenergia.com)

 [sunrise.energía](https://www.instagram.com/sunrise.energía)

 11 6596-7060

